PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-082035

(43) Date of publication of application: 19.03.2003

(51)Int.Cl.

C08F226/06 C08F 8/00 C08F220/20 C08F220/32 C08F299/00 C09K 11/06 H05B 33/14 H05B 33/22

(21)Application number: 2001-273887

(71)Applicant: FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing:

10.09.2001

(72)Inventor: TAGUCHI TOSHIKI

SAKURAI SEIYA

(54) NEW POLYMER AND METHOD FOR PRODUCING THE SAME, AND LIGHT-EMITTING DEVICE USING THE SAME AND METHOD FOR PRODUCING THE LIGHT-EMITTING DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a new polymer, a method for producing the polymer, to provide a light-emitting device material using the polymer and having high luminous efficiency, to provide a light-emitting device including the above material, and to provide a method for producing the light-emitting device.

SOLUTION: This new polymer is shown by the general formula (1): -(EUG) k-(PMG)m-(NRG)n- or the general formula (2) (where, EUG is a monomer unit including a partial skeleton effective as the light-emitting device material; PMG is a monomer unit containing a polymerizable group; NRG is a copolymerization monomer unit; k, m, n, p and q are each a molar fraction, being 1-99%, 1-99%, 0-98%, 1-99% and 0-99%, respectively, wherein k+m+n=100% and p+q=100%). The other objective method for producing the polymer, the light-emitting device material including the polymer, the light- emitting device including the above material, and the method for producing the device, are provided, respectively.

$$\begin{array}{c|c}
 & \text{EUG} \\
 & \downarrow \\$$

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-82035

(P2003-82035A)

(43)公開日 平成15年3月19日(2003.3.19)

| (51) Int.Cl. ⁷ | 識別記号 | FI | | | デ- | -73~ト*(参考) | |
|---------------------------------------|-----------------------------|------------------|--------|------------|----------|------------|--|
| C 0 8 F 226/06 | | C 0 8 F 226/06 | | | | 3 K O O 7 | |
| 8/00 | | 8/00 4 J 0 2 7 | | | | | |
| 220/20 | | 220/20 4 J 1 0 0 | | | | | |
| 220/32 | | 220/32 | | | | | |
| 299/00 | | 299/00 | | | | | |
| 200700 | 審查請求 | | - | OL | (全 19 頁) | 最終頁に統く | |
| (21) 出願番号 | 特顧2001-273887(P2001-273887) | (71)出顧人 | 000005 | 201 | | | |
| | | | 富士写 | 真フイ | ルム株式会社 | | |
| (22) 出顧日 | 平成13年9月10日(2001.9.10) | 神奈川県南足柄市中沼210番地 | | | | | |
| , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | (72)発明者 | 田口 | 敏樹 | | | |
| | | | 神奈川 | 県南足 | 柄市中招210番 | 地 富士写真 | |
| | | | フイル | 公株式 | 会社内 | | |
| | | (72)発明者 | | | | | |
| | | | | | | 地富士写真 | |
| | | | フイル | ム株式 | 会社内 | | |
| | | (74)代理人 | 100105 | 647 | 0 | | |
| | | | 弁理士 | 小栗 | ! 昌平 (外 | 4名) | |
| | | | | | | 最終質に続く | |

(54) 【発明の名称】 新規ポリマーおよびその製造方法、ならびにそれらを用いた発光素子およびその製造方法

(57)【要約】

【課題】 新規なポリマー、その製造方法、そのポリマ ーを用いた発光効率の高い発光素子材料、発光素子及び 発光素子の製造方法を提供すること。

一般式(2)

【化1】

式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含 有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有す

【解決手段】 下記一般式(1)又は一般式(2)で表 されるポリマー、その製造方法、該ポリマーを含む発光 素子材料、発光素子及び発光素子の製造方法。

るモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を 表す。k、m、n、p、およびqはそれぞれモル分率を 表す。kは1~99(%)を、mは1~99(%)を、 nは0~98(%)を表す。k+m+n=100(%) である。pは1~99(%)を、qは0~99(%)を 表し、p+q=100(%)である。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記一般式(1)または一般式(2)で 表されることを特徴とするポリマー。

一般式(1)

【化1】

式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含 有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有す るモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を 表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位と して結合している基であることを示す。k、m、n、 p、およびqはそれぞれモル分率を表す。kは1~99 (%) & mt1~99 (%) & nt0~98 (%) を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~99 (%) を、qは0~99 (%) を表す。p+q=10 0 (%) である。

【請求項2】 PMGに含有される重合性基が重合しな い反応を用いて、一般式(1)または一般式(2)で表 されるポリマー化合物を製造することを特徴とするポリ マー化合物の製造方法。

一般式(1)

【化2】

式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含 有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有す るモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を 表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位と して結合している基であることを示す。k、m、n、 p、およびqはそれぞれモル分率を表す。kは1~99 (%) を、mは1~99 (%) を、nは0~98 (%) を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~9 9 (%) を、qは0~99 (%) を表す。p+q=10 0 (%) である。

【請求項3】 重合性基プレカーサーが結合したモノマ ー単位を重合後、生成したポリマーを後処理することに より、重合性基を一般式(1)又は一般式(2)で表さ れるポリマー化合物のモノマーユニットPMG中に形成 することを特徴とするポリマー化合物の製造方法。

一般式(1)

$$-(EUG)_k - (PMG)_n - (NRG)_n -$$
一般式(2)

【化3】

式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含 有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有す るモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を 表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位と して結合している基であることを示す。k、m、n、 p、および gはそれぞれモル分率を表す。kは1~99 (%) を、mは1~99(%) を、nは0~98(%) を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~99 (%) を、qは0~99 (%) を表す。p+q=10 0 (%) である。

【請求項4】 一般式(1)または一般式(2)で表さ れるポリマー化合物及び/又は該化合物中の重合性基に よる重合反応後の生成物を有機層に含有する発光素子。

一般式(1)

【化4】

式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含 有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有す るモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を 表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位と して結合している基であることを示す。k、m、n、 p、および g はそれぞれモル分率を表す。k は 1~99 (%) & mt1~99 (%) & nt0~98 (%) を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~99 (%) を、qは0~99 (%) を表す。p+q=10 0(%)である。

【請求項5】 請求項4に記載の発光素子の有機層を形 成後、一般式(1)または一般式(2)で表されるポリ マー化合物中の重合性基に重合反応を起こさせることを 特徴とする発光素子の製造方法。

一般式(1)

【化5】

式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含 有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有す るモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を 表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位と して結合している基であることを示す。k、m、n、 p、および q はそれぞれモル分率を表す。k は 1~99

(%) を、mは1~99 (%) を、nは0~98 (%) を表す。k+m+n=100 (%) である。pは1~9 9 (%) を、qは0~99 (%) を表す。p+q=10 0 (%) である。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、新規なポリマー化合物、新規ポリマー化合物の製造方法、新規ポリマー化合物を含有する発光素子ならびにその発光素子の製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】今日、種々の表示素子に関する研究開発が活発であり、中でも、有機エレクトロルミネッセンス(EL)素子は、低電圧で高輝度の発光を得ることができ、有望な表示素子として注目されている。例えば、有機化合物の蒸着により有機薄膜を形成するEL素子が知られている(Applied Physics Letters,51,p.913~,(1987))。該文献記載の有機EL素子は電子輸送材料と正孔輸送材料の積層構造を有し、従来の単層型素子に比べてその発光特性が大幅に向上している。

【0003】この積層型素子では、素子材料として低分 子有機材料を蒸着することにより素子を形成している。 有機EL素子に用いられているような薄膜を形成する技 術としては、上記の文献にあるような真空蒸着法、スパ ッタ法、CVD、PVD、溶剤を用いた塗布法等、種々 の方法を使用することができる。この詳細については、 いくつかの成書にもその内容が記述されている。その一 例を挙げると、ORGANIC ELECTROLUM INESCENT MATERIALS AND DE VICES (OPA, Amsterdam, 199 7)、有機EL素子とその工業化最前線(エヌ・ティー ・エス, 1998) 等がある。発明者は有機化合物、特 に有機高分子材料を溶液塗布する方法について検討を行 ってきた。有機高分子材料の場合、素材単独で欠陥の少 ない薄膜を形成することが可能であり、形成された薄膜 の物理的、化学的堅牢性にも優れるという特徴を有す る。しかしながら、単純に発光素子材料をポリマー化し て使用しただけでは、発光性能および耐久性の面で問題 があることがわかってきた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、新規なポリマー化合物ならびにその製造方法を提案し、そのポリマー化合物を用いて発光効率の高い発光素子材料、発光素子、さらには発光素子の製造方法を開発することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、下記に記載の 手段である、ポリマー化合物およびその製造方法、なら びにそれらを用いた発光素子材料、発光素子、発光素子 の製造方法によって達成された。

【0006】(1) 下記一般式(1)または一般式(2)で表されることを特徴とするポリマー。

一般式(1)

[0007]

【化6】

【0008】式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有するモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位として結合している基であることを示す。 k、m、n、p、および qはそれぞれモル分率を表す。 kは1~99(%)を、mは1~99(%)を、nは0~98(%)を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~99(%)を表す。p+q=100(%)である。

【0009】(2) PMGに含有される重合性基が重合しない反応を用いて、一般式(1)または一般式(2)で表されるポリマー化合物を製造することを特徴とするポリマー化合物の製造方法。

一般式(1)

$$-(EUG)_k - (PMG)_m - (NRG)_n -$$

一般式(2)

[0010]

【化7】

【0011】式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有するモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位として結合している基であることを示す。 k、m、n、p、および qはそれぞれモル分率を表す。 $kは1\sim99$ (%)を、mは1 ~99 (%)を、nは0 ~98 (%)を表す。k+m+n=100(%)である。pは1 ~99 (%)を、qは0 ~99 (%)を表す。p+q=100(%)である。

【0012】(3) 重合性基プレカーサーが結合した モノマー単位を重合後、生成したポリマーを後処理する ことにより、重合性基を一般式(1)又は一般式(2) で表されるポリマー化合物のモノマーユニットPMG中 に形成することを特徴とするポリマー化合物の製造方 注

一般式(1)

【0014】式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有するモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位として結合している基であることを示す。 k、m、n、p、および qはそれぞれモル分率を表す。 kは1~99(%)を、mは1~99(%)を、nは0~98(%)を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~99(%)を、qは0~99(%)を表す。p+q=100(%)である。

【0015】(4) 一般式(1)または一般式(2) で表されるポリマー化合物を含有する発光素子。

一般式(1)

[0016]

【化9】

$$\frac{\text{EUG}}{||}$$
 $\frac{||}{|}$ $\frac{||}{|}$ $\frac{||}{|}$ $\frac{||}{|}$ $\frac{||}{|}$

【0017】式中、EUGは発光素子材料として有効な部分骨格を含有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有するモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位として結合している基であることを示す。 k、m、n、p、およびqはそれぞれモル分率を表す。 kは1~99(%)を、mは1~99(%)を、nは0~98(%)を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~99(%)を、qは0~99(%)を表す。p+q=100(%)である。

【0018】(5) (4)に記載の発光素子の有機層を形成後、一般式(1)または一般式(2)で表されるポリマー化合物中の重合性基に重合反応を起こさせることを特徴とする発光素子の製造方法。

$$-(EUG)_k - (PMG)_m - (NRG)_n -$$

一般式(2)

[0019]

【化10】

$$\frac{\text{EUG}}{||} \frac{1}{||} \frac{1}{||} \left(\text{NRG} \right)_{q}$$

【0020】式中、EUGは発光素子材料として有効な

部分骨格を含有するモノマー単位を表す。PMGは重合性基を含有するモノマー単位を表す。NRGは共重合モノマー単位を表す。(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位として結合している基であることを示す。 k、m、n、p、および qはそれぞれモル分率を表す。 kは1~99(%)を、mは1~99(%)を、nは0~98(%)を表す。k+m+n=100(%)である。pは1~99(%)を表す。p+q=100(%)である。

(6) 一般式(1)または一般式(2)で表されることを特徴とする発光素子材料。

[0021]

【発明の実施の形態】はじめに一般式(1)で表される ポリマーについて説明する。式中、EUGは発光素子用 材料として有効な部分骨格を含有するモノマー単位を表 す。発光素子用材料として有効な部分骨格とは、ホール 輸送性や注入性を有する骨格、電子輸送性や注入性を有 する骨格、発光性を有する骨格などをあげることができ る。ホール輸送性および注入性を有する部分構造の代表 的な化合物群としては、第一に1~3級窒素原子を有す る化合物、すなわちアミン誘導体が挙げられる。その中 でも、芳香族炭化水素あるいはヘテロ芳香族化合物が置 換したアミンが好ましく、特にその中でも、3級アミン であってその置換基のすべてが芳香族炭化水素あるいは ヘテロ芳香族化合物である化合物が好ましい。次に挙げ ることができるのが、電子過剰なヘテロ芳香族化合物で ある。この例としては、ヘテロ原子が環構造の中に1つ 含まれる5員環型のヘテロ芳香族、並びにこれら同士、 あるいは芳香族炭化水素と縮合したタイプの化合物を挙 げることができる。その一例を列挙すると、例えばピロ ール、チオフェン、フラン、インドール、カルバゾー ル、ベンゾチオフェン、ベンゾフラン、ジベンゾチオフ ェン、ジベンゾフラン、インドリジンなどを挙げること ができる。さらに、窒素原子を有する化合物として、ヒ ドラゾン化合物、ピラゾロン化合物、ヒドロキシルアミ ン化合物、アルコキシアミン化合物なども正孔輸送性の 基として使用可能である。

【0022】これらの構造群の中でも、本発明においてはピロール、チオフェン、フランならびにその芳香族およびヘテロ芳香族縮合環誘導体を含むものが好ましい。ピロール、チオフェン、フランはπ電子過剰ヘテロ芳香族環と称される一群の構造に属する化合物群であり、本発明ではその誘導体を含むモノマーユニットを使用する。該誘導体としては、まずピロール、チオフェン、フランのベンゾ縮合体(例えばインドール、カルバゾール、ベンゾチオフェン、ジベンゾチオフェン、ベンゾフラン、ジベンゾフラン等)を挙げることができる。その他にも、インドリジン、チエノチオフェン、チエノピロール、イソインドールなどを挙げることができる。

【0023】次に電子輸送性および注入性を有する部分

構造について述べる。電子輸送性を有する基としては、 当該分野では種々の構造の化合物が公知であり、特にへ テロ芳香族環が有効な基として使用される。第一に2つ 以上のヘテロ原子を有する含窒素 5 員環型ヘテロ芳香族 化合物が挙げられる。その例としては、ピラゾール、イ ミダゾール、オキサゾール、チアゾール、トリアゾール (1, 2, 3-3+3)オキサジアゾール(1, 2, 4-, 1, 2, 5-およ V1, 3, 4-), 4-V1, 2, 5-および1, 3, 4-)、などを挙げること ができる。これらが互いに、あるいは芳香族炭化水素と 縮合したタイプの化合物も同様に使用可能である。次に 挙げることができるのが、電子不足の含窒素6員環型へ テロ芳香族化合物である。この例としては、ピリジン、 ピリダジン、ピリミジン、ピリダジン、トリアジンなど を挙げることができる。これらの化合物についても、こ れら同士、あるいは芳香族炭化水素、5員並びに6員環 型のヘテロ芳香族と縮合したタイプの化合物も同様に使 用可能である。その一例としては、例えばキナゾリン、 キノキサリンなどを挙げることができる。

【0024】本発明においては、その中でも1つの環系 に2つ以上のヘテロ原子を含有するヘテロ環誘導体を含 むものが好ましい。このようなヘテロ環としては、イミ ダゾール、ピラゾール、ピリダジン、ピリミジン、ピラ ジン、オキサゾール、チアゾール、イソオキサゾール、 イソチアゾール、トリアゾール、テトラゾール、オキサ ジアゾール、チアジアゾール等、およびその縮合環を挙 げることができる。発光性を有する部分構造としては、 蛍光発光性もしくは燐光発光性の化合物群をあげること ができる。例えばベンゾオキサゾール誘導体、ベンゾイ ミダゾール誘導体、ベンゾチアゾール誘導体、スチリル ベンゼン誘導体、ポリフェニル誘導体、ジフェニルブタ ジエン誘導体、テトラフェニルブタジエン誘導体、ナフ タルイミド誘導体、クマリン誘導体、ペリレン誘導体、 ペリノン誘導体、オキサジアゾール誘導体、アルダジン 誘導体、ピラリジン誘導体、シクロペンタジエン誘導 体、ビススチリルアントラセン誘導体、キナクリドン誘 導体、ピロロピリジン誘導体、チアジアゾロピリジン誘 導体、シクロペンタジエン誘導体、スチリルアミン誘導 体、芳香族ジメチリディン化合物、8-キノリノール誘 導体の金属錯体や希土類錯体に代表される各種金属錯体 等、ポリチオフェン、ポリフェニレン、ポリフェニレン ビニレン等のポリマー化合物等が挙げられる。また、三 重項励起子からの発光が観測される発光材料骨格も使用 することができる。この例としては、イリジウム錯体 (Ir (ppy)₃: Tris-Ortho-Meta lated Complex of Iridium (III) with 2-Phenylpyridi ne)からの発光を利用した緑色発光素子が報告されて พอ (Applied Physics Letter

s 75,4(1999))。本素子は外部量子収率8%を達しており、従来素子の限界といわれていた外部量子収率5%を凌駕したことが報告されている。

【0025】ここで、EUGがモノマー単位となるために、重合性基として結合している残基としては、ビニル基、ビニルエーテル基、アリル基、アクリル基、メタクリル基、スチリル基、アセチレン基、ブタジエン基、フリル基、マレイミド基などを挙げることができる。又、開環重合性の基としては、エポキシ基、オキセタン基、ラクトン基、ラクタム基、縮重合性の基としては、カルボン酸誘導体、スルホン酸誘導体、アミノ基、イミノ基、エーテル基などを挙げることができる。

【0026】PMGは重合性基を含有するモノマー単位 を表す。ここでいう重合性基とは、重合することにより ポリマー骨格を形成可能な官能基のことを表す。このよ うな基としては炭素-炭素多重結合を有する基(たとえ ば、ビニル基、アセチレン基、アクリル基、アクリレー ト基、アクリルアミド基、メタクリル基、メタクリレー ト基、メタクリルアミド基、アレーン基、アリル基、ビ ニルエーテル基、ビニルアミノ基、フリル基、ピロール 基、チオフェン基、シロール基等を挙げることができ る)、小員環(たとえばシクロプロピル基、シクロブチ ル基、エポキシ基、オキセタン基、ジケテン基、エピス ルフィド基等)を有する基、ラクトン基、ラクタム基、 またはシロキサン誘導体を含有する基等がある。また、 上記基の他に、エステル結合やアミド結合を形成可能な 基の組み合わせなども利用できる。例えばエステル基と アミノ基、エステル基とヒドロキシル基などの組み合わ せである。

【0027】加熱もしくは室温で反応が進行する官能基 の組み合わせとしては、(イ)ヒドロキシル基に対し て、エポキシ基、イソシアネート基、N-メチロール 基、カルボキシル基、アルキルハライド、酸無水物、酸 クロライド、活性エステル基 (例えば硫酸エステル)、 ホルミル基、アセタール基、(ロ)イソシアネート基に 対してヒドロキシル基、メルカプト基、アミノ基、カル ボキシル基、N-メチロール基、(ハ)カルボキシル基 に対して、エポキシ基、イソシアネート基、アミノ基、 N-メチロール基、(二) N-メチロール基に対して、イ ソシアネート基、N-メチロール基、カルボキシル基、 アミノ基、ヒドロキシル基、(ホ)エポキシ基に対し て、ヒドロキシル基、アミノ基、メルカプト基、カルボ キシル基、N-メチロール基、(へ) ビニルスルホン基 に対してスルフィン酸基、アミノ基、(ト) ホルミル基 に対してヒドロキシル基、メルカプト基、活性メチレン 基、(チ)メルカプト基に対して、ホルミル基、ビニル 基 (アリル基、アクリル基など)、エポキシ基、イソシ アネート基、 N-メチロール基、カルボキシル基、アル キルハライド、酸無水物酸クロライド、活性エステル基 (例えば硫酸エステル)、(リ)アミノ基に対して、ホ ルミル基、ビニル基 (アリル基、アクリル基など)、エボキシ基、イソシアネート基、 N-メチロール基、カルボキシル基、アルキルハライド、酸無水物、酸クロライド、活性エステル基 (例えば硫酸エステル)、などの組み合わせが挙げられる。

【0028】以下に反応性モノマーの好ましい具体例を 以下に示すが、本発明はこれらに限定されるものではな い。ヒドロキシル基含有ビニルモノマー(例えば、ヒド ロキシエチルアクリレート、ヒドロキシエチルメタクリ レート、アリルアルコール、ヒドロキシプロピルアクリ レート、ヒドロキシプロピルメタクリレートなど)、イ ソシアネート基含有ビニルモノマー(例えば、イソシア ナトエチルアクリレート、イソシアナトエチルメタクリ レートなど)、N-メチロール基含有ビニルモノマー (例えば、 N-メチロールアクリルアミド、N-メチロ ールメタクリルアミドなど)、エポキシ基含有ビニルモ ノマー(例えば、グリシジルアクリレート、グリシジル メタクリレート、アリルグリシジルエーテル、CYCL OMER-M100、A200 (ダイセル化学工業(株) 製)など)、カルボキシル基含有ビニルモノマー(例え ばアクリル酸、メタクリル酸、イタコン酸、カルボキシ エチルアクリレート、安息香酸ビニル)、アルキルハラ イド含有ビニルモノマー (例えばクロロメチルスチレ ン、2-ヒドロキシ-3-クロロプロピルメタクリレー ト)、酸無水物含有ビニルモノマー(例えばマレイン酸 無水物)、ホルミル基含有ビニルモノマー(例えばアク ロレイン、メタクロレイン)、スルフィン酸基含有ビニ ルモノマー(例えばスチレンスルフィン酸カリウム)、 活性メチレン含有ビニルモノマー(例えばアセトアセト キシエチルメタクリレート)、ビニル基含有ビニルモノ マー(例えばアリルメタクリレート、アリルアクリレー ト)、酸クロライド含有モノマー(例えばアクリル酸ク ロライド、メタクリル酸クロライド)、アミノ基含有モ ノマー(例えばアリルアミン)、が挙げられる。

【0029】PMGで表される単位を含むポリマー形成時、PMGに含まれる重合性基が重合しないような重合法を選択する必要がある。例えば、アニオン重合性およびラジカル重合性を有するアクリル酸、メタクリル酸系の重合性基を含有する場合であれば、ポリマー形成時は縮重合反応やカチオン重合反応を選択する必要がある。また、イオン重合性のエボキシ基等の重合性基を含有する場合であれば、ポリマー形成時はラジカル重合反応を選択する必要がある。

【0030】また、本発明においてPMGに含有される 重合性基の導入法として、これらの重合性基を化学反応 により形成可能な基(重合性基プレカーサー)を利用す る方法も挙げることができる。この基を用いる場合、モ ノマーを重合後、ポリマーの化学反応によって重合性基 を形成するようにすれば、ポリマー形成時におけるいか なる重合反応においても、PMG中の重合性基の反応を 避けることが可能になる。

【0031】このような反応の例としては、β-脱離反応によって多重結合を形成可能な基を挙げることができる、例えばハロゲン原子やスルホニルエステルなどがβ位に置換したカルボニル基やアリール基等を挙げることができる。また、カップリング反応によって多重結合を形成可能な基も挙げることができる。例えばホルミル基と、カルバニオン形成可能な基のカップリング反応等を挙げることができる。

【0032】NRGは共重合モノマーユニットを表す。本発明のポリマーを形成する際のモノマーユニットの重合様式はビニル重合、縮重合、開環重合、アリールカップリング重合等、種々の重合反応によるボリマー形成を行うことができるが、本発明では特にビニル重合モノマーの重合によるボリマー形成反応が好ましい。NRGのモノマーユニットとしても、ビニル重合モノマー(例えばスチレン、アクリル酸エステル、メタクリル酸エステル、ビニルエーテル、置換アリル等)が好ましい。

【0033】kは1 \sim 99(%)の整数を表す。mは1 \sim 99(%)の整数を表す。nは0 \sim 98(%)の整数を表す。k+m+n=100(%)である。ここで好ましくはkは10(%)以上、mは5以上である。pは1 \sim 99(%)の整数を表す。qは0 \sim 99(%)の整数を表す。p+q=100(%)である。ここで好ましくはkは10(%)以上である。

【0034】本発明のモノマーユニット(単位)には、 バラスト基としての機能のもの以外にも種々の置換基が 置換可能である。その例を以下に列挙する。ハロゲン原 子(例えばフッ素原子、塩素原子、臭素原子、ヨウ素原 子)、シアノ基、ホルミル基、[もしくは]置換あるい は無置換のアルキル基 (好ましくは炭素数1~30、よ り好ましくは炭素数1~15である。例えば、メチル 基、t-ブチル基、シクロヘキシル基などが挙げられ る。)、アルケニル基(好ましくは炭素数2~30、よ り好ましくは炭素数2~15である。例えば、ビニル 基、1-プロペニル基、1-ブテン-2-イル基、シク ロヘキセンー1ーイル基などが挙げられる。)、アルキ ニル基(好ましくは炭素数2~30、より好ましくは炭 素数2~15である。例えばエチニル基、1-プロピニ ル基などが挙げられる。)、アリール基(好ましくは炭 素数6~30、より好ましくは炭素数6~15である。 例えば、フェニル基、トリル基、キシリル基、ナフチル 基、ビフェニリル基、ピレニル基などが挙げられ る。)、ヘテロ環基(好ましくは5または6員環であ り、他の環と縮合しても良い。ヘテロ原子としては、例

り、他の環と縮合しても良い。ヘテロ原子としては、例えば窒素原子、酸素原子、硫黄原子が挙げられる。好ましくは炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~15である。例えば、ピリジル基、ピペリジル基、オキサゾリル基、オキサジアゾリル基、テトラヒドロフリル基、チエニル基などが挙げられる。)、1~3級アミノ基

(アミノ基、アルキルアミノ基、アリールアミノ基、ジアルキルアミノ基、ジアリールアミノ基、アルキルアリールアミノ基、ベテロ環アミノ基、ビスへテロ環アミノ基など。好ましくは3級アミノ基であり、炭素数 $1\sim3$ 0、より好ましくは炭素数 $1\sim16$ である。例えばジメチルアミノ基、ジフェニルアミノ基、フェニルナフチルアミノ基などが挙げられる。)、イミノ基($-CR^{11}=NR^{12}$ または $-N=CR^{13}R^{14}$ で表される基。ここでR $^{11}\sim R^{14}$ は水素原子、アルキル基、アリール基、ヘテロ環基、アルコキシ基、アリールオキシ基、 $1\sim3$ 級アミノ基から選ばれる基である。好ましくは炭素数 $1\sim3$ 0、より好ましくは炭素数 $1\sim3$ 0、より好ましく

【0035】例えば、メトキシ基、エトキシ基、シクロ ヘキシルオキシ基などが挙げられる。)、アリールオキ シ基(好ましくは炭素数6~30、より好ましくは炭素 数6~15である。例えば、フェノキシ基、1-ナフト キシ基、4-フェニルフェノキシ基シなどが挙げられ る。)、アルキルチオ基(好ましくは炭素数1~30、 より好ましくは炭素数1~15である。例えば、メチル チオ基、エチルチオ基、シクロヘキシルチオ基などが挙 げられる。)、アリールチオ基(好ましくは炭素数6~ 30、より好ましくは炭素数6~15である。例えば、 フェニルチオ基、トリルチオ基などが挙げられる。)、 カルボンアミド基 (好ましくは炭素数1~30、より好 ましくは炭素数1~15である。例えば、アセトアミド 基、ベンゾイルアミド基、N-メチルベンゾイルアミド 基などが挙げられる。)、スルホンアミド基(好ましく は炭素数1~30、より好ましくは炭素数1~15であ る。例えば、メタンスルホンアミド基、ベンゼンスルホ ンアミド基、pートルエンスルホンアミド基などが挙げ られる。)、カルバモイル基(好ましくは炭素数1~3 0、より好ましくは炭素数1~15である。例えば、無 置換のカルバモイル基、メチルカルバモイル基、ジメチ ルカルバモイル基、フェニルカルバモイル基、ジフェニ ルカルバモイル基、ジオクチルカルバモイル基などが挙 げられる。)、スルファモイル基(好ましくは炭素数0 ~30、より好ましくは炭素数0~15である。例え ば、無置換のスルファモイル基、メチルスルファモイル 基、ジメチルスルファモイル基、

【0036】フェニルスルファモイル基、ジフェニルスルファモイル基、ジオクチルスルファモイル基などが挙げられる。)、アルキルカルボニル基(好ましくは炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~15である。例えば、アセチル基、プロピオニル基、ブチロイル基、ラウロイル基などが挙げられる。)、アリールカルボニル基(好ましくは炭素数7~30、より好ましくは炭素数7~15である。例えば、ベンゾイル基、ナフトイル基などが挙げられる。)、アルキルスルホニル基(好まし

くは炭素数1~30、より好ましくは炭素数1~15である。例えば、メタンスルホニル基、エタンスルホニル基となどが挙げられる。)、アリールスルホニル基(好ましくは炭素数6~15である。例えば、ベンゼンスルホニル基、pートルエンスルホニル基、1ーナフタレンスルホニル基などが挙げられる。)、アルコキシカルボニル基(好ましくは炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~15である。例えば、メトキシカルボニル基、エトキシカルボニル基、ブトキシカルボニル基などが挙げられる。)、アリールオキシカルボニル基(好ましくは炭素数7~30、より好ましくは炭素数7~30、より好ましくは炭素数7~15である。例えばフェノキシカルボニル基、1ーナフトキシカルボニル基などが挙げられる。)、

【0037】アルキルカルボニルオキシ基(好ましくは 炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~15であ る。例えば、アセトキシ基、プロピオニルオキシ基、ブ チロイルオキシ基などが挙げられる。)、アリールカル ボニルオキシ基(好ましくは炭素数7~30、より好ま しくは炭素数7~15である。例えばベンゾイルオキシ 基、1-ナフトイルオキシ基などが挙げられる。)、ウ レタン基(好ましくは炭素数2~30、より好ましくは 炭素数2~15である。例えば、メトキシカルボンアミ ド基、フェノキシカルボンアミド基、メチルアミノカル ボンアミド基などが挙げられる。)、ウレイド基(好ま しくは炭素数1~30、より好ましくは炭素数1~15 である。例えば、メチルアミノカルボンアミド基、ジメ チルアミノカルボンアミド基、ジフェニルアミノカルボ ンアミド基などが挙げられる。)、炭酸エステル基(好 ましくは炭素数2~30、より好ましくは炭素数2~1 5である。例えば、メトキシカルボニルオキシ基、フェ ノキシカルボニルオキシ基などが挙げられる。) などで ある。

【0038】次に、一般式(2)で表されるポリマーについて説明する。一般式(2)において、EUG、PMG及びNRGで表されるモノマー単位は一般式(1)で表されるポリマーのそれらと同義である。一般式(2)の(EUG-PMG)はPMGがEUGの1単位として結合している基であることを示す。pおよびqはそれぞれモル分率を表し、p+q=100(%)である。

【0039】以下に好ましいモノマーユニットの具体例、それに続いて具体的な合成反応例をルートともに示すが、本発明はもちろんこれによって限定されるものではない。

【0040】 【化11】

 A-11 O N'CH3

【0043】モノマーの具体的合成方法を化学式で示す。 【0044】 【化14】

CH₃ O O O

A-13

A-14

O

N

A-15

【 0045】 1) モノマー (A-13) の合成 温度計とリフラックスコンデンサーを取り付けた 100 0m1 の三つ口フラスコを氷浴を用いて冷却し、ここに アセトニトリル 300m1、 ジイソプロピルエチルアミ

ン39g(0.3mol)、アクリル酸ヒドロキシエチルエステル34.9g(0.3mol)を仕込んだ。磁気撹拌子を用いて内容物を撹拌しながら、ここに3-クロロプロピオニルクロリド38.1g(0.3mol)

を内温が20℃を越えないように徐々に滴下した。添加終了後、室温で1時間撹拌の後、反応混合物を希塩酸水と酢酸エチルの混合溶媒に注いだ。これを分液ロートで撹拌分液し、水相を廃却した。酢酸エチル層をさらに水と食塩水で洗浄後、無水硫酸マグネシウムで乾燥し、沪過後エバポレーターで酢酸エチルを減圧留去した。得られたオイル状物質をシリカゲルクロマトグラフィーを用いてnーヘキサン/酢酸エチル=5/1の溶媒混合液を用いて分画、精製した。このようにして、モノマーAー13をオイル状物質として52g得た。

【0046】2) モノマー(A-5) の合成

温度計とリフラックスコンデンサーを取り付けた100 0 m 1 の三つ口フラスコを氷浴を用いて冷却し、ここに アセトニトリル300m1、ジイソプロピルエチルアミ ン39g(0.3mol)、フルフリルアルコール2 9.4g(0.3mol)を仕込んだ。磁気撹拌子を用 いて内容物を撹拌しながら、ここにアクリル酸クロリド 28.5g(0.3mol)を内温が20℃を越えない ように徐々に滴下した。添加終了後、室温で1時間撹拌 の後、反応混合物を水と酢酸エチルの混合溶媒に注い だ。これを分液ロートで攪拌分液し、水相を廃却した。 酢酸エチル層をさらに水と食塩水で洗浄後、無水硫酸マ グネシウムで乾燥し、沪過後エバポレーターで酢酸エチ ルを減圧留去した。得られたオイル状物質をアルミナク ロマトグラフィーを用いてn-ヘキサン/酢酸エチル= 10/1の溶媒混合液を用いて分画、精製した。このよ うにして、モノマーA-5をオイル状物質として27g 得た。

【0047】さらに、以下に上記モノマーの重合反応により形成されるポリマー化合物(本発明に好ましく使用されるポリマー)の具体例を例示する。この具体例によ

って、本発明はもちろん限定されるものではない。 【0048】

【化15】

P-1

【0049】 【化16】

[0050] [化17]

【0051】 【化18】 P-10

【0052】 【化19】

P-11

P-13

【0053】次に、ポリマーの具体的合成方法を化学式で示す。

【0054】 【化20】

【0055】ポリマー(P-1)の合成

温度計、ガス導入管とリフラックスコンデンサーを取り付けた500m1の三つロフラスコに、Nービニルカルバゾール16.7g、モノマーA-13 3.4g、トルエン200m1を仕込み、窒素気流を通じた。磁気撹拌子を用いて内容物を撹拌しながら、内温を75℃にコントロールした。ここに開始剤としてアゾビスイソブチロニトリル(AIBN)を0.1gずつ、1時間おきに5回添加した。添加終了後さらに3時間重合反応を続けると、TLCプレートのチェックでモノマーはすべて消失しているのが確認された。重合反応終了後、このボリマー溶液中にトリエチルアミン20m1を加え、室温条件下さらに24時間撹拌を続けるとトリエチルアミン塩酸塩の析出が認められた。このポリマー溶液を、5リッ

トルのメタノール中に投入してポリマーの沈殿精製を行い、析出したポリマーを沪別、乾燥した。このようにして、ポリマーP-1をフレーク状の固体として17.8g得た。溶媒THFによるGPCでの測定の結果、平均分子量(Mw)は29000であった。

【0056】本発明におけるポリマーは、重合法として、ラジカル重合、イオン重合、縮重合、開環重合などの重合方法によってポリマーに誘導可能である。中でもラジカル重合やイオン重合のような、ビニル重合により得られたポリマーが好ましく使用される。これら重合法については、「高分子合成の実験法」大津・木下共著化学同人刊(1972)に詳細が記載されている。合成により生成するポリマーの平均分子量(Mw)としては、1,000~ 1×10^7 、好ましくは2,000~ 1×10^7

10⁶、特に好ましくは5,000~5×10⁵である。本発明のポリマーは発光素子材料として使用することができるが、単独のみならず他の有機素材や無機素材と併用して発光素子材料として使用可能である。併用する有機素材としては低分子有機素材でもポリマーでもよい。本発明のポリマーは有機発光素子材料として、正孔注入材料、正孔輸送材料、発光材料、電子輸送材料、電子注入材料いずれとしても使用可能である。

【0057】本発明で使用するポリマーは、単独で使用 しても、他のポリマーと混合して使用してもよい。さら には、低分子化合物と混合して使用することも可能であ る。本発明のポリマーを発光素子材料として使用する場 合、本発明のポリマーを塗設後、それに重合反応を起こ すことにより、塗設された薄膜の素子材料を変性させ、 発光素子材料としての機能を向上させることができる。 【0058】本発明の化合物が発光素子中で重合する機 構について説明する。反応性基が互いに反応して化学結 合を形成する場合、その結合が形成される時期は素子作 成前の溶液中でも、素子作成時でもよい。また、素子作 成後に徐々に膜中あるいは接した膜間で互いに反応して 結合を形成してもよい。素子形成時や素子形成後に化学 反応を起こす場合、外部からのエネルギー (熱・光・超 音波など)供給を行ってもよいし、自然に室温条件下反 応を起こしてもよい。あるいは駆動時に供給される電流 や、発生する光や熱によって反応が加速されてもよい。 上記反応とはエステル結合やアミド結合が形成される縮 合反応、不飽和結合が重合するビニル重合型の反応、不 飽和結合間の環状反応(2+2光反応、ディールス・ア ルダー反応)など、種々の反応が利用可能である。

【0059】本発明の発光素子において、本発明の一般式(1)及び/又は一般式(2)の化合物の有機層(発光層もしくは発光層を含む複数の有機層)における使用量は、0.01質量%以上100質量%以下が好ましく、0.01質量%以上95質量%以下がより好ましく、1質量%以上90質量%以下がさらに好ましい。

【0060】本発明において、塗設したポリマーにおいてさらにPMGに含まれる基に重合反応を起こさせる方法としては、種々の方法が使用できる。具体的な例を以下に列挙する。物理的方法としては、紫外光または可視光によって光化学反応を起こす方法、熱により反応などを起こす方法、超音波処理を行う方法等を挙げることができる。化学的方法としては酸塩基処理や、低分子有機素材の添加によるポリマーの機能変換等を挙げることができる。この中でも物理的後処理が好ましく、特に好ましくは熱的後処理である。

【0061】次に、本発明の化合物を含有する発光素子に関して説明する。本発明の化合物を含有する発光素子の有機層の形成方法は、特に限定されるものではないが、抵抗加熱蒸着、電子ビーム、スパッタリング、分子積層法、コーティング法、インクジェット法、印刷法、

転写法などの方法が用いられ、特性面、製造面で抵抗加 熱蒸着、コーティング法が好ましい。

【0062】本発明の発光素子は陽極、陰極の一対の電極間に発光層もしくは発光層を含む複数の有機化合物膜を形成した素子であり、発光層のほか正孔注入層、正孔輸送層、電子注入層、電子輸送層、保護層などを有してもよく、またこれらの各層はそれぞれ他の機能を備えたものであってもよい。各層の形成にはそれぞれ種々の材料を用いることができる。

【0063】陽極は正孔注入層、正孔輸送層、発光層な どに正孔を供給するものであり、金属、合金、金属酸化 物、電気伝導性化合物、またはこれらの混合物などを用 いることができ、好ましくは仕事関数が4 e V以上の材 料である。具体例としては酸化スズ、酸化亜鉛、酸化イ ンジウム、酸化インジウムスズ (ITO)等の導電性金 属酸化物、あるいは金、銀、クロム、ニッケル等の金 属、さらにこれらの金属と導電性金属酸化物との混合物 または積層物、ヨウ化銅、硫化銅などの無機導電性物 質、ポリアニリン、ポリチオフェン、ポリピロールなど の有機導電性材料、およびこれらとITOとの積層物な どが挙げられ、好ましくは、導電性金属酸化物であり、 特に、生産性、高導電性、透明性等の点からITOが好 ましい。陽極の膜厚は材料により適宜選択可能である が、通常10nm~5μmの範囲のものが好ましく、よ り好ましくは50 nm $\sim 1 \mu$ mであり、更に好ましくは 100nm~500nmである。

【0064】陽極は通常、ソーダライムガラス、無アル カリガラス、透明樹脂基板などの上に層形成したものが 用いられる。ガラスを用いる場合、その材質について は、ガラスからの溶出イオンを少なくするため、無アル カリガラスを用いることが好ましい。また、ソーダライ ムガラスを用いる場合、シリカなどのバリアコートを施 したものを使用することが好ましい。基板の厚みは、機 械的強度を保つのに十分であれば特に制限はないが、ガ ラスを用いる場合には、通常O.2mm以上、好ましく は0.7mm以上のものを用いる。陽極の作製には材料 によって種々の方法が用いられるが、例えばITOの場 合、電子ビーム法、スパッタリング法、抵抗加熱蒸着 法、化学反応法(ゾルーゲル法など)、酸化インジウム スズの分散物の塗布などの方法で膜形成される。陽極は 洗浄その他の処理により、素子の駆動電圧を下げたり、 発光効率を高めることも可能である。例えば I TOの場 合、UV-オゾン処理、プラズマ処理などが効果的であ

【0065】陰極は電子注入層、電子輸送層、発光層などに電子を供給するものであり、電子注入層、電子輸送層、発光層などの負極と隣接する層との密着性やイオン化ポテンシャル、安定性等を考慮して選ばれる。陰極の材料としては金属、合金、金属ハロゲン化物、金属酸化物、電気伝導性化合物、またはこれらの混合物を用いる

ことができ、具体例としてはアルカリ金属 (例えばし i、Na、K、Cs等)及びそのフッ化物、アルカリ土 類金属(例えばMg、Ca等)及びそのフッ化物、金、 銀、鉛、アルニウム、ナトリウムーカリウム合金または それらの混合金属、リチウムーアルミニウム合金または それらの混合金属、マグネシウムー銀合金またはそれら の混合金属、インジウム、イッテリビウム等の希土類金 属等が挙げられ、好ましくは仕事関数が4eV以下の材 料であり、より好ましくはアルミニウム、リチウムーア ルミニウム合金またはそれらの混合金属、マグネシウム -銀合金またはそれらの混合金属等である。陰極は、上 記化合物及び混合物の単層構造だけでなく、上記化合物 及び混合物を含む積層構造を取ることもできる。陰極の 膜厚は材料により適宜選択可能であるが、通常10 nm ~5µmの範囲のものが好ましく、より好ましくは50 $nm\sim1\mu$ mであり、更に好ましくは $100nm\sim1\mu$ mである。陰極の作製には電子ビーム法、スパッタリン グ法、抵抗加熱蒸着法、コーティング法などの方法が用 いられ、金属を単体で蒸着することも、二成分以上を同 時に蒸着することもできる。さらに、複数の金属を同時 に蒸着して合金電極を形成することも可能であり、また あらかじめ調整した合金を蒸着させてもよい。陽極及び 陰極のシート抵抗は低い方が好ましく、数百Ω/□以下 が好ましい。

【0066】発光層の材料は、電界印加時に陽極または 正孔注入層、正孔輸送層から正孔を注入することができ ると共に陰極または電子注入層、電子輸送層から電子を 注入することができる機能や、注入された電荷を移動さ せる機能、正孔と電子の再結合の場を提供して発光させ る機能を有する層を形成することができるものであれば 何でもよい。好ましくは発光層に本発明のポリマー [← アミン] 化合物を含有するものであるが、他の発光材料 を用いることもできる。例えばベンゾオキサゾール誘導 体、ベンゾイミダゾール誘導体、ベンゾチアゾール誘導 体、スチリルベンゼン誘導体、ポリフェニル誘導体、ジ フェニルブタジエン誘導体、テトラフェニルブタジエン 誘導体、ナフタルイミド誘導体、クマリン誘導体、ペリ レン誘導体、ペリノン誘導体、オキサジアゾール誘導 体、アルダジン誘導体、ピラリジン誘導体、シクロペン タジエン誘導体、ビススチリルアントラセン誘導体、キ ナクリドン誘導体、ピロロピリジン誘導体、チアジアゾ ロピリジン誘導体、シクロペンタジエン誘導体、スチリ ルアミン誘導体、芳香族ジメチリディン化合物、8-キ ノリノール誘導体の金属錯体や希土類錯体に代表される 各種金属錯体等、ポリチオフェン、ポリフェニレン、ポ リフェニレンビニレン等のポリマー化合物等が挙げられ る。発光層の膜厚は特に限定されるものではないが、通 常1 n m~5 μ m の範囲のものが好ましく、より好まし くは5 n m~1 μ m であり、更に好ましくは10 n m~ 500 nmである。発光層の形成方法は、特に限定され

るものではないが、抵抗加熱蒸着、電子ビーム、スパッタリング、分子積層法、コーティング法(スピンコート法、キャスト法、ディップコート法など)、LB法、インクジェット法、印刷法、転写法などの方法が用いられ、好ましくは抵抗加熱蒸着、コーティング法である。発光層は上記の材料に1種又は2種以上からなる単層構造であってもよいし、同一組成または異種組成の複数層からなる多層構造であってもよい。

【0067】正孔注入層、正孔輸送層の材料は、陽極か ら正孔を注入する機能、正孔を輸送する機能、陰極から 注入された電子を障壁する機能のいずれか有しているも のであればよい。その具体例としては、カルバゾール誘 導体、トリアゾール誘導体、オキサゾール誘導体、オキ サジアゾール誘導体、イミダゾール誘導体、ポリアリー ルアルカン誘導体、ピラゾリン誘導体、ピラゾロン誘導 体、フェニレンジアミン誘導体、アリールアミン誘導 体、アミノ置換カルコン誘導体、スチリルアントラセン 誘導体、フルオレノン誘導体、ヒドラゾン誘導体、スチ ルベン誘導体、シラザン誘導体、芳香族第三級アミン化 合物、スチリルアミン化合物、芳香族ジメチリディン系 化合物、ポルフィリン系化合物、ポリシラン系化合物、 ポリ(N-ビニルカルバゾール)誘導体、アニリン系共 重合体、チオフェンオリゴマー、ポリチオフェン等の導 電性高分子オリゴマー等が挙げられる。正孔注入層、正 孔輸送層の膜厚は特に限定されるものではないが、通常 1 nm~5 μmの範囲のものが好ましく、より好ましく は $5 nm \sim 1 \mu m$ であり、更に好ましくは $10 nm \sim 5$ 00 nmである。正孔注入層、正孔輸送層は上述した材 料の1種または2種以上からなる単層構造であってもよ いし、同一組成または異種組成の複数層からなる多層構 造であってもよい。

【0068】正孔注入層、正孔輸送層の形成方法としては、真空蒸着法やLB法やインクジェット法、前記正孔注入輸送剤を溶媒に溶解または分散させてコーティングする方法(スピンコート法、キャスト法、ディップコート法など)が用いられる。コーティング法の場合、樹脂成分と共に溶解または分散することができ、樹脂成分としては例えば、ポリ塩化ビニル、ポリカーボネート、ポリスチレン、ポリメチルメタクリレート、ポリブチルメタクリレート、ポリエステル、ポリスルホン、ポリフェニレンオキシド、ポリブタジエン、ボリ(Nービニルカルバゾール)、炭化水素樹脂、ケトン樹脂、フェノキシ樹脂、ポリアミド、エチルセルロース、酢酸ビニル、ABS樹脂、ポリウレタン、メラミン樹脂、不飽和ポリエステル樹脂、アルキド樹脂、エポキシ樹脂、シリコン樹脂などが挙げられる。

【0069】電子注入層、電子輸送層の材料は、陰極から電子を注入する機能、電子を輸送する機能、陽極から注入された正孔を障壁する機能のいずれか有しているものであればよい。その具体例としては、トリアゾール誘

導体、オキサゾール誘導体、オキサジアゾール誘導体、 フルオレノン誘導体、アントラキノジメタン誘導体、ア ントロン誘導体、ジフェニルキノン誘導体、チオピラン ジオキシド誘導体、カルビジイミド誘導体、フルオレニ リデンメタン誘導体、ジスチリルピラジン誘導体、ナフ タレンペリレン等の複素環テトラカルボン酸無水物、フ タロシアニン誘導体、8-キノリノール誘導体の金属錯 体やメタルフタロシアニン、ベンゾオキサゾールやベン ゾチアゾールを配位子とする金属錯体に代表される各種 金属錯体等が挙げられる。電子注入層、電子輸送層の膜 厚は特に限定されるものではないが、通常 $1nm\sim5\mu$ mの範囲のものが好ましく、より好ましくは5nm~1 μmであり、更に好ましくは10nm~500nmであ る。電子注入層、電子輸送層は上述した材料の1種また は2種以上からなる単層構造であってもよいし、同一組 成または異種組成の複数層からなる多層構造であっても よい。電子注入層、電子輸送層の形成方法としては、真 空蒸着法やLB法やインクジェット法、前記電子注入輸 送剤を溶媒に溶解または分散させてコーティングする方 法(スピンコート法、キャスト法、ディップコート法な ど) などが用いられる。コーティング法の場合、樹脂成 分と共に溶解または分散することができ、樹脂成分とし ては例えば、正孔注入輸送層の場合に例示したものが適 用できる。

【0070】保護層の材料としては水分や酸素等の素子 劣化を促進するものが素子内に入るのを抑止する機能を 有していればよい。その具体例としては、In、Sn、 Pb、Au、Cu、Ag、Al、Ti、Ni等の金属、 MgO, SiO, SiO, Al, O3, GeO, Ni O, CaO, BaO, Fe_2 O_3 , Y_2 O_3 , Ti O_2 等の金属酸化物、SiN_x、SiN_xO_yなどの窒化物、 MgF₂、LiF、AlF₃、CaF₂等の金属フッ化 物、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリメチルメタク リレート、ポリイミド、ポリウレア、ポリテトラフルオ ロエチレン、ポリクロロトリフルオロエチレン、ポリジ クロロジフルオロエチレン、クロロトリフルオロエチレ ンとジクロロジフルオロエチレンとの共重合体、テトラ フルオロエチレンと少なくとも1種のコモノマーとを含 むモノマー混合物を共重合させて得られる共重合体、共 重合主鎖に環状構造を有する含フッ素共重合体、吸水率 1%以上の吸水性物質、吸水率0.1%以下の防湿性物 質等が挙げられる。

【0071】保護層の形成方法についても特に限定はなく、例えば真空蒸着法、スパッタリング法、反応性スパッタリング法、MBE(分子線エピタキシ)法、クラスターイオンビーム法、イオンプレーティング法、プラズマ重合法(高周波励起イオンプレーティング法)、プラズマCVD法、レーザーCVD法、熱CVD法、ガスソースCVD法、コーティング法、インクジェット法、印刷法、転写法を適用できる。

[0072]

【実施例】以下に、実施例に基づいて本発明をさらに詳 しく説明するが、本発明の範囲はそれらに限定されるも のではない。

(実施例) 25mm×25mm×0.7mmのガラス基

板上にITOを150nmの厚さで製膜したもの(東京 三容真空(株)製)を透明支持基板とした。この透明支 持基板をエッチング、洗浄した。この基板にポリ ((3, 4-x+1)x+1) - 2, 5-x+1ン〕・ポリスチレンスルホン酸分散物(Bayer社 製:Baytron P 固形分1.3%) をスピンコ ートした。この上に発光層としてポリ(Nービニルカル バゾール (PVK)) 40mg、PBD (2-(4'tーブチルフェニル)-5-(4''-(フェニル)フ ェニル) -1, 3, 4-オキサジアゾール) 12m g、発光材料としてクマリン-6 1 mgを1, 2-ジ クロロエタン2m1に溶解した溶液をスピンコートし た。その後、150℃2時間真空乾燥して膜厚100 n mの塗布層を形成した。この塗布膜の膜厚は約80nm であった。この上に、化合物E-1 1.0gをn-ブ タノール5m1に溶解した溶液をさらにスピンコートし た。最終的な塗布膜の膜厚は約120nmであった。こ の素子を有機薄膜上にパターニングしたマスク(発光面 積が5mm×5mmとなるマスク)を設置し、蒸着装置 内でマグネシウム:銀=10:1を250nm共蒸着し た後、銀300nmを蒸着し、素子101を作製した。 この素子の発光特性を、東陽テクニカ製ソースメジャー ユニット2400型を用いて、直流定電圧をEL素子に 印加し発光させ、その輝度をトプコン社の輝度計BM-8、また発光波長については浜松ホトニクス社製スペク トルアナライザーPMA-11を用いて測定した。素子 101の印可電圧19Vでの発光輝度は400cd/m ² 、さらに電圧を上昇させたときの最高輝度(Lma x)は1100cd/m²であった。また、発光スペク トルを測定の上、その全スペクトル領域の発光エネルギ ーを積分して得られた値と、入力エネルギー値の比から 換算した発光の外部量子効率を評価したところ、入力エ ネルギーに対する最高発光外部量子効率 (Qexma x)は0.25%であった。

【0073】 【化21】

【0074】素子101に対して、表1に記載した内容のように発光層に本発明の素材を使用した以外は、101と全く同じ素子構成の素子102~110を作製した。これらの素子の発光特性を評価した結果を表2に示す。

【0075】 【化22】

[0076]

【表1】

(表1)

| 亲子No. | 発光材料 | その他の素材 |
|-----------|------------|------------------------------|
| 101 (比較例) | クマリン-6 1mg | PVK 40mg, PBD 12mg |
| 102 (比較例) | クマリン-6 1mg | Q-1 40mg, PBD 12mg |
| 103 (本発明) | クマリン-6 1mg | P-1 40mg, PBD 12mg |
| 104 (本発明) | クマリン-6 1mg | P-3 40mg, PBD 12mg |
| 105 (比較例) | TL-1 1mg | PYK 40mg, PBD 12mg |
| 106 (比較例) | TL-1 1mg | Q-1 40mg, PBD 12mg |
| 107 (本発明) | TL-1 1mg | P-1 40mg, PBD 12mg |
| 108 (本発明) | TL-1 1mg | P-3 40mg, PBD 12mg |
| 109 (本発明) | TL-1 1mg | P-1 20mg, P-3 20mg, PBD 12mg |
| 110 (本発明) | TL-1 Img | P-7 40mg, PBD 12mg |

[0077]

【表2】 (表2)

| \ | | | | | |
|---------------|------------|--------|--|--|--|
| 素子No. | Lmax | Qexmax | | | |
| 101 (比較例) | 1100cd/m² | 0.25% | | | |
| 102 (比較例) | 1300cd/m² | 0.27% | | | |
| 103 (本発明) | 7500cd/m² | 1.7% | | | |
| 104 (本発明) | 7800cd/m² | 1.8% | | | |
| 105 (比較例) | 3200cd/m² | 0.75% | | | |
| 106 (比較例) | 3300cd/m² | 0.75% | | | |
| 107 (本発明) | 52000cd/m² | 13% | | | |
| 108 (本発明) | 49000cd/m² | 12% | | | |
| 109 (本発明) | 48000cd/m² | 12% | | | |
| 110 (本発明) | 54000cd/m² | 13% | | | |
| | | | | | |

【0078】比較例の素子と比較して、本発明の化合物を用いた素子では、重層構成における発光性能が非常に優れていることがわかる。この効果は、3重項励起状態から発光可能な発光材料を用いた素子でも同等に観測された。

[0079]

【発明の効果】本発明により、新規なポリマー化合物ならびにその製造方法、そのポリマー化合物を用いて発光効率の高い発光素子材料、発光素子、さらには発光素子の製造方法が開発された。

フロントページの続き

| (51) Int. Cl. 7 | | 識別記号 |
|-----------------|-------|------|
| C09K | 11/06 | 680 |
| H05B | 33/14 | |
| | 33/22 | |
| | | |

FI 7-73-ド(参考)
C 0 9 K 11/06 68 0
H 0 5 B 33/14 B
33/22 B
D

Fターム(参考) 3K007 AB03 AB13 BB05 CA01 CA05 CB01 DA00 DB03 EB00 FA01 FA03 4J027 AA02 AA08 CD00 4J100 AB07P AL03R AL08P AL08P AL08Q AL08R AL62Q AL75P AM54P AQ01P AQ05P AQ25P AQ26P AQ28P BA02P BA15P BA31P BA34P BA58P BA59P BB01P

BC43P BC53P BC54Q BC65P BC65R BC79P BC83P BD10P BD15P CA01 CA04 CA05 CA31 HA62 JA32 JA43